

CARATTERISTICHE		TRB-60	TRB-120
MOTORE	Tensione	24Vdc con sensore di Hall	
	Assorbimento max	100 W	
	Assorbimento standby	1 W	
	Velocità	3000 RPM	
	Tipologia di lavoro	50% ~200 man/24h	
	Temperatura di esercizio	- 10° C + 60° C	
RIDUTTORE	Meccanica	Irreversibile	
	Rapporto di riduzione	1 : 78	
	Forza trazione/spinta	60 DaN (kg)	120 DaN (kg)
	Velocità apertura chiusura	ca. 135 mm/sec	
	Rumorosità	< 70 dB	
	Guida di traino	Portante da 30 x 80 mm	
	Trasmissione del moto	A catena	
	Lunghezza guida	3 m o 4 m in pezzo unico	
	Dimensioni porta	8 mq	13 mq
	Tempo di lavoro	22 sec. (3 m) - 30 sec. (4 m)	
	Sblocco d'emergenza	Temporaneo o permanente ed azionato con fune	
	Sblocco d'emergenza dall'esterno	Tramite maniglia sulla porta o con blocchetto a chiave estraibile	
CENTRALINA	Modello	Installata a bordo	
	Alimentazione	230 Vac ±10% 50/60 Hz	
	Trasformatore	230 Vac / 24 Vac 100VA	
	Fincorsa	Autoapprendimento tramite encoder	
	Frizione	Elettronica	
	Reazione all'urto	Stop in apertura, inversione di marcia in chiusura	
	Illuminazione	90 sec. con lampada alogena 20 W	
STRUTTURA	Corpo struttura	In alluminio pressofuso	
	Carenatura	In plastica stampata ad iniezione	
	Grado di protezione	IP 30	
	Dimensioni	335 x 180 x 150 mm	
	Imballo	Cartone ecologico 590 x 195 x 160 mm	
	Peso imballato	6 kg	

Documento codice n°	50034
Revisione	001
Data	27/07/2007
Verifica / Approvazione	Ligabue M.

FEATURES	TRB-60	TRB-120	
MOTOR	Voltage	24Vdc with Hall sensor	
	Power max	100 W	
	Power standby	1 W	
	Speed	3000 RPM	
	Work type	50% ~200 man/24h	
	Working temperature	- 10° C + 60° C	
REDUCTION GEAR	Mechanics	Irreversible	
	Gear ratio	1 : 78	
	Pulling/Pushing force	60 DaN (kg)	120 DaN (kg)
	Speed	ca. 135 mm/sec	
	Noise level	< 70 dB	
	Drive guide	load-bearing 30 x 80 mm	
	Motion transmission	Chain	
	Guide length	3 m or 4 m in one single piece	
	Door dimensions	8 mq	13 mq
	Working time	22 sec. (3 m) - 30 sec. (4 m)	
	Standard hand operation	Temporary or permanent, cable-operated	
	Hand operation from outside	Using handle on door or with extractable key lock	
CONTROL UNIT	Model	Installed on door	
	Power supply	230 Vac ±10% 50/60 Hz	
	Transformer	230 Vac / 24 Vac 100VA	
	End-of-stroke	Self-learning via encoder	
	Clutch	Electronic	
	Reaction to impact	Stopped during opening, running direction inverted during closure	
	Lighting	90 sec. with 20W halogen lamp	
STRUCTURE	Structure	In die-cast aluminium	
	Casing	In injection moulded plastic	
	Protection level	IP 30	
	Dimensions	335 x 180 x 150 mm	
	Packing	Ecological cardboard 590 x 195 x 160 mm	
	Packed weight	6 kg	

Document code no.	50034GB
Release	001
Date	27/07/2007
Checking / Approval	Ligabue M.

CARACTÉRISTIQUES		TRB-60	TRB-120
MOTEUR	Tension	24Vdc avec capteur à effet Hall	
	Absorption max	100 W	
	Absorption standby	1 W	
	Vitesse	3000 RPM	
	Typologie de l'opération	50% ~200 man/24h	
	Température d'exercice	- 10° C + 60° C	
RÉDUCTEUR	Mécanique	Irréversible	
	Rapport de réduction	1 : 78	
	Force traction/poussée	60 DaN (kg)	120 DaN (kg)
	Vitesse ouverture fermeture	ca. 135 mm/sec	
	Nuisance sonore	< 70 dB	
	Glissière d'entraînement	Porteuse de 30 x 80 mm	
	Transmission du mouvement	Chaîne	
	Longueur de la glissière	3 m ou 4 m en une seule pièce	
	Dimensions de la porte	8 mq	13 mq
	Temps de l'opération	22 sec. (3 m) - 30 sec. (4 m)	
	Manœuvre manuelle	Temporaire ou permanente et actionnée par un câble	
Manœuvre manuelle de l'extérieur	À l'aide de la poignée de la porte ou taquet à clé extractible		
BOÎTIER	Modèle	Installé à bord	
	Alimentation	230 Vac ±10% 50/60 Hz	
	Transformateur	230 Vac / 24 Vac 100VA	
	Fins de course	Auto-enregistrement par encodeur	
	Embrayage	Électronique	
	Réaction au choc	Stop en ouverture, inversion de mouvement en fermeture	
	Éclairage	90 sec. avec lampe halogène 20 W	
STRUCTURE	Corps	En aluminium moulé sous pression	
	Carénage	En plastique moulée par injection	
	Indice de protection	IP 30	
	Dimension	335 x 180 x 150 mm	
	Emballage	Carton écologique 590 x 195 x 160 mm	
	Poids emballage compris	6 kg	

Document code n°	50034F
Release	001
Date	27/07/2007
Checking / Approval	Ligabue M.

CARACTERÍSTICAS		TRB-60	TRB-120
MOTOR	Tensión	24Vcc con sensor de Hall	
	Absorción máx.	100 W	
	Absorción standby	1 W	
	Velocidad	3000 RPM	
	Tipología de trabajo	50% ~200 man/24h	
	Temperatura de funcionamiento	- 10° C + 60° C	
REDUCTOR	Mecánica	No reversible	
	Relación de reducción	1 : 78	
	Fuerza tracción/empuje	60 DaN (kg)	120 DaN (kg)
	Velocidad apertura cierre	aprox. 135 mm/s	
	Ruido	< 70 dB	
	Guía de arrastre	Portante de 30 x 80 mm	
	Transmisión del movimiento	Por cadena	
	Longitud guía	3 m ó 4 m en pieza única	
	Medidas puerta	8 m2	13 m2
	Tiempo de trabajo	22 s. (3 m) - 30 s. (4 m)	
	Desbloqueo de emergencia	Temporal o permanente y accionado por cable	
Desbloqueo de emergencia desde el e	A través de manija en la puerta o con bloque con llave extraíble		
CENTRALITA	Modelo	Instalada a bordo	
	Alimentación	230 Vca ±10% 50/60 Hz	
	Transformador	230 Vca / 24 Vca 100VA	
	Final de carrera	Autoaprendizaje a través de encoder	
	Embrague	Electrónico	
	Reacción al choque	Stop en apertura, inversión de marcha en cierre	
	Iluminación	90 s. con lámpara halógena 20 W	
ESTRUCTURA	Cuerpo estructura	De aluminio fundido a presión	
	Envolvente	De plástico embutido por inyección	
	Grado de protección	IP 30	
	Dimensiones	335 x 180 x 150 mm	
	Embalaje	Cartón ecológico 590 x 195 x 160 mm	
	Peso embalado	6 kg	

Documento código n°	50034ES
Revisión	001
Fecha	27/07/2007
Verificación / Aprobación	Ligabue M.